



**PRODUCTOS QUÍMICOS PANAMERICANOS**  
**S.A.**  
**FICHA TÉCNICA.**  
**BIOBACTER**

FT-CC-240  
Versión 2  
Noviembre 2017  
Página 1 de 1

### 1. ASPECTOS GENERALES.

**PROPIEDADES:** Líquido color café con ligero olor a melaza.

**CONTENIDO NETO:** 250ml, 500ml y 1L.

#### USOS:

Producto especialmente formulado para el tratamiento de aguas negras, pozos sépticos, desechos sanitarios, cañerías, estaciones de bombeo de aguas negras, trampas de grasa, limpieza de campos de infiltración y lagunas de oxidación (disminuyendo la colmatación de lodos).

#### BONDADES Y/O VENTAJAS DEL PRODUCTO:

Este producto es apropiado para uso doméstico, industrial y agropecuario, ya que es un producto biológico natural que transforma la materia orgánica en un producto amigable con el medio ambiente. No es corrosivo, es 100% biodegradable y fácil de usar.

Destapa todo tipo de sifones y cañerías erradicando los malos olores. Tiene efecto alguicida, reduce la DQO y DBO del agua, destruye larvas de mosquitos y elimina los olores de aguas contaminadas con materia orgánica.

### 2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS. (Propiedades fisicoquímicas y/o microbiológicas).

PROPIEDADES	VALOR
Apariencia	Líquido color café con ligero olor a melaza.
Gravedad específica	1
Peso específico 20°C	1,0035
Solubilidad en agua, %	100

### 3. RECOMENDACIONES Y/O PRECAUCIONES PARA EL USO:

Dosificación para aguas negras, pozos sépticos, desechos sanitarios, cañerías, estaciones de bombeo de aguas negras y trampas de grasa. (dosificación mensual): 250 CC x metro cúbico de agua residual. **Modo de aplicación:** verter el producto completamente en un sanitario o lavamanos.

Dosificación para materia orgánica (compostable); 1 litro por metro cúbico o

tonelada. **Modo de aplicación:** Mezclar la materia orgánica con BIOBACTER, utilizando una regadera de agua y tapar con plástico, después de la aplicación realizar dos volteos, uno cada ocho días. No aplicar ningún tipo de cal durante el proceso.

Este producto debe mantenerse fuera del alcance de los niños, no debe ser ingerido, si esto sucede no induzca el vómito. En caso de contacto con mucosas y ojos, lave el área con abundante agua como mínimo durante 5 minutos. Consulte al médico.

### 4. EMPAQUE Y TRANSPORTE.

El producto se suministra en presentaciones descritas en el numeral 1.

Este producto no está clasificado como sustancia química peligrosa, por lo tanto no está regulado para el transporte terrestre por el decreto 1609 de 2002.

### 5. ALMACENAMIENTO.

Almacenar el producto empacado tanto en las cajas, como el producto individual, a temperatura ambiente, alejado de fuentes de calor y olores fuertes, en lugares secos y completamente cerrados. Se debe almacenar sobre estibas o estanterías para evitar el contacto con el suelo, paredes o columnas para evitar la transmisión de humedad. Evitar el calor excesivo y rayos solares directos.

El producto conservará sus propiedades iniciales de calidad y su efectividad, siempre y cuando se cumplan tanto las recomendaciones para su uso, como para su almacenamiento.

**6. DATOS DEL FABRICANTE:** Este producto es fabricado por productos Químicos Panamericanos S.A. planta,

**Medellín (Girardota):** dirección, Auto norte Km 22. Teléfono 57+4 444 97 77

**7. NOTIFICACIÓN SANITARIA OBLIGATORIA:** No aplica.